

仕様書番号 DS4508111 G




35 t積 スラグダンプ

TCM DS35-3

確定仕様書

日本 鑄鍛鋼株式会社 殿

御確認欄

承認	照査	担当
		

2011年8月5日

(3) 車軸

前車軸、形式	2段減速式、遊星歯車終減速機付
後前車軸、形式	ノンドライブアクスル
後後車軸、形式	ノンドライブアクスル
駆動方式	6 x 2 駆動

6、制動装置

(1) 主ブレーキ	全油圧湿式ディスクブレーキ (強制油冷式) 前後独立2系統、4輪制動
(2) 駐車ブレーキ	T/M出力軸制動、乾式ディスク式 バネ作動、油圧解除式

7、タイヤ

前タイヤ (4本とも)	14.00-24-24PR
後タイヤ (8本とも)	14.00-24-24PR (チューブ付)

タイヤ空気圧 (前後12本とも)	規定圧 882KPa (9.0kg/cm ²)	G
	使用限度圧 750KPa (7.6kg/cm ²)	G

※タイヤの空気圧は、使用限度圧を下回らないように適時、補充をお願いします。 G

8、操向装置

形式	アーティキュレート式、屈折角・左右角38°
舵取り装置	全油圧式 (オービットロール)

9、運転席

鋼製キャブ、フロントフレームの右側部に取付
デュアルハンドル付
ドライバ (サスペンション) シート付
バルブレバーは後部に配置 (運転席でアウトリ
ガーの操作可能)

10、揺動装置

センターピン・オシレーション
揺動角 上下角7度

11、サスペンション

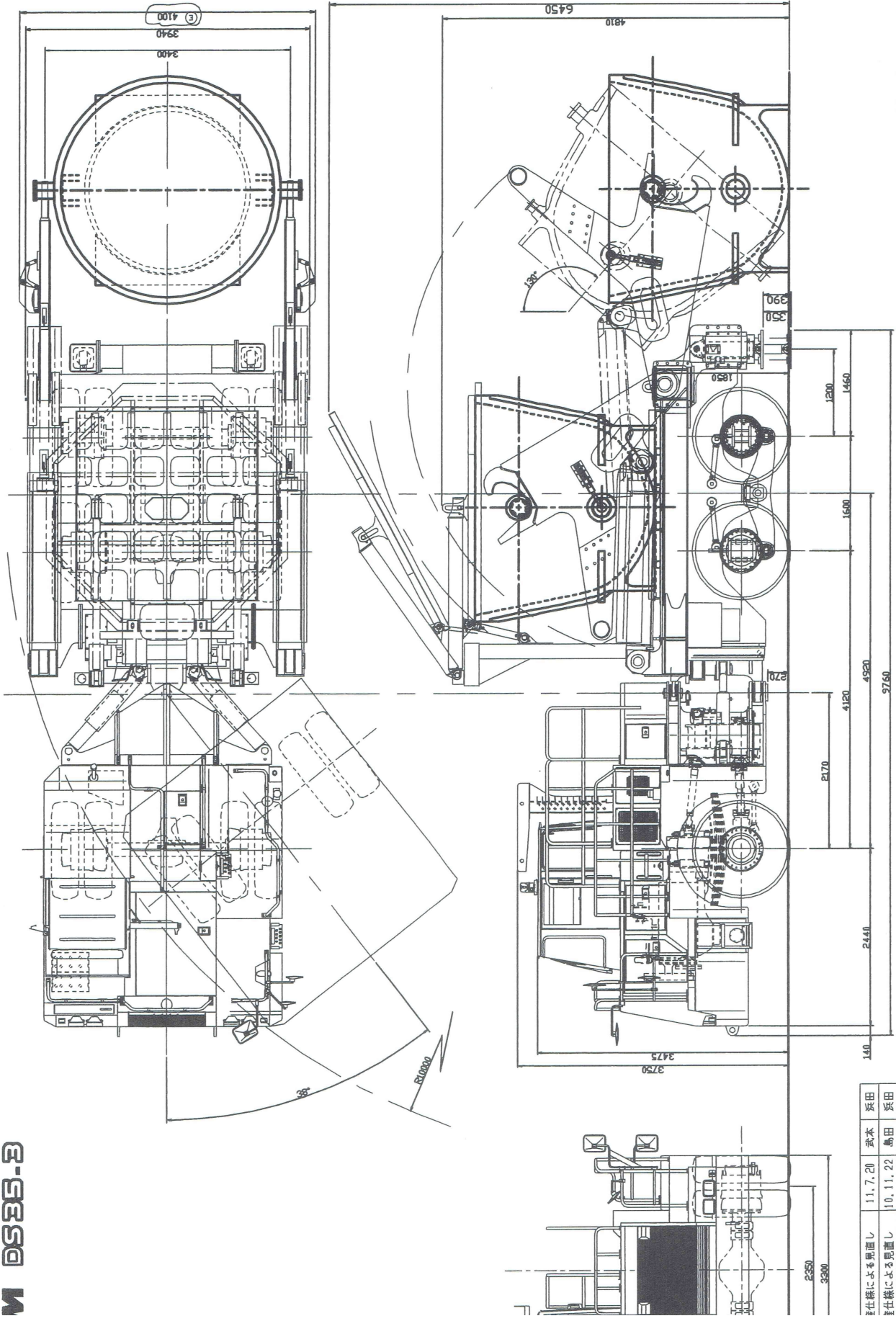
前輪	リーフスプリング (ショックアブソーバ付) (リーフスプリングは定期交換が必要です)
後輪	イコライザービーム付タンデムアクスル

12、油圧装置

(1) 油圧ポンプ	ギャポンプ、4個	D
(2) ステアリング回路	ステアリングシリンダ 2本	
(3) 主ブレーキ回路	全油圧比例弁制御	
(4) ダンプ回路	ダンプシリンダ 2本 ブーム先端形状はCフック式 鍋転倒用ロックシリンダ、2本	
(5) アウトリガー	アウトリガーシリンダ、2本	
(6) 鋸刃油圧装置	鋸刃油圧シリンダ 2本	D

TCM

M DSSB-B



DESCRIPTION	DATE	SIGN	CHK
仕様に準拠	11.7.20	武本	兵田
仕様による見直し	10.11.22	島田	兵田
フォームリンク再検討	10.2.08	島田	兵田